NOW CAPITAL
PACKAGING

POLIOLEFINA IRRADIADA HPNC - (MR - MRL)

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

(1) EXCELENTE FUERZA DE SELLO
(2) EXCELENTE RESISTENCIA A LA PUNSION
(3) ALTO RADIO DE ENCOGIMIENTO
(4) ALTA TRANSPARENCIA Y BRILLO
(5) EXCELENTE ENCOJIMIENTO
(6) EXCELENTE COMPORTAMIENTO AL SELLO POR CALOR

PROPIEDADES	UNIDADES	METODO	VALORES REPRESENTATIVOS				
ESPESOR	**MICRAS**		**11**	**13**	**15**	**19**	**25**
	GAUGE		45	52	60	75	100
DENSIDAD	g/cm3		0.922	0.922	0.922	0.922	0.922
ENCOJIMIENTO	%	93°C	17	17	17	17	17
	%	120°C	75	75	75	75	75
FUERZA DE SELLO	%	190°C	42	50	60	70	85
LONGITUD/ROLLO	SW (pelicula plana)	mts	4000	3250	2670	2140	1600
	CF (pelicula doblada)	mts	2000	1625	1335	1070	800
PROPIEDADES VISUALES							
TRANSPARENCIA	%		3	3.2	3.4	3.7	3.7
BRILLO	%	ANGULO 85°	115	115	115	115	115
BARRERAS							
OXIGENO	cc / m2 / dia / bar		14000	12000	9500	7500	5700
VAPOR DE AGUA	gms / m2 / 24 hrs		28	24	20	17	12

(CF-MR) PELICULA **IRRADIADA** DOBLADA NO PERFORADA
(CF-MRL) PELICULA **IRRADIADA** DOBLADA MICROPERFORADA
(SW-MR) PELICULA **IRRADIADA** PLANA NO PERFORADA
(SW-MRL) PELICULA **IRRADIADA** PLANA MICROPERFORADA

SE RECOMIENDA ALMACENAR EL PRODUCTO A TEMPERATURAS QUE NO EXCEDAN LOS 30 GRADOS C A LA SOMBRA Y CON HUMEDAD RELATIVA CERCANA A 60%.
LOS DATOS INDICADOS DEBEN SER UTILIZADOS COMO VALORES GUIA .